

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
ELDE TÜRK İŞİ YAPIMI
KURS PROGRAMI

Ankara, 2022

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI

PROGRAMIN DAYANAĞI

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

PROGRAMIN AMAÇLARI

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

PROGRAMIN KREDİSİ

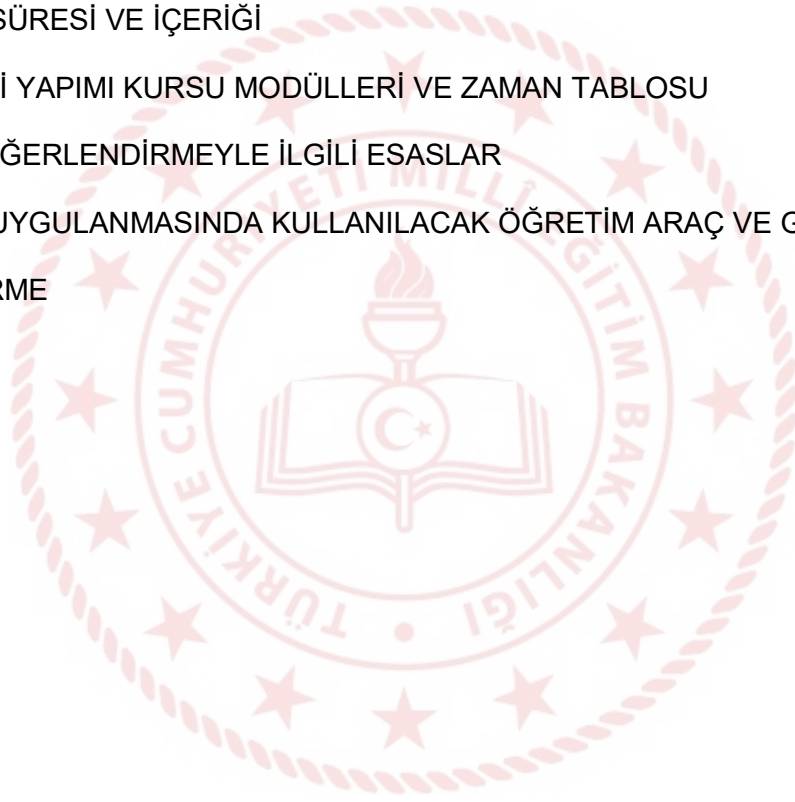
PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

ELDE TÜRK İŞİ YAPIMI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ VE GEREÇLERİ

BELGELENDİRME



PROGRAMIN ADI

Elde Türk İşi Yapımı

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 10.07.2018 tarihli ve 30474 Sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi (Kararname Numarası: 1),
2. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
3. 19.06.1986 tarihli ve 19139 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 3308 sayılı Meslek Eğitim Kanunu,
4. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
5. 24.05.2018 tarihli ve 30430 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik.

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak,
2. 13 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliği (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında aşağıda ifade edilen şartları taşıyanlar öğretmen/eğitimci olarak görevlendirilirler:

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre;
- El Sanatları Teknolojisi/El Sanatları, El Sanatları Teknolojisi/Nakış, Geleneksel Türk Sanatları alan öğretmeni olarak atananlar,
- El Sanatları Teknolojisi/El Sanatları, El Sanatları Teknolojisi/Nakış, Geleneksel Türk Sanatları alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi veya öğretim görevlileri,

- El Sanatları Teknolojisi/El Sanatları, El Sanatları Teknolojisi/Nakış, Geleneksel Türk Sanatları alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/ön lisans/fakülte mezunları,

2. Mesleki ve teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının El Sanatları Teknolojisi, El ve Makine Nakışları ve Geleneksel Türk Sanatları alan mezunları veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olanlar.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Elde Türk İşi Yapımı Kurs Programı'nı bitiren bireyin,

1. Geleneksel Türk İşleme Teknikleri'ni ve işlemlerin tarihi gelişimini araştırarak dosya hazırlaması,
2. Cansız modellerden kompozisyon oluşturup objenin eskiz çizimini ve gölgelendirmesini yapması,
3. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak nakışta işlemeye hazırlık ve ürünü kullanıma hazır hâle getirme işlemlerini yapması,
4. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çizilen desen özelliğine göre elde Türk işi iğne teknikleri ile ürün oluşturması,
5. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ürünlerin bakım ve onarımını yapması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Elde Türk İşi Yapımı Kurs Programı'nı bitiren bireylerin; geleneksel Türk işleme tekniklerini ve işlemlerin tarihi gelişimini araştırarak dosya hazırlama, desen panosu hazırlayarak elde Türk işi nakış tekniğini uygulama ve ürün oluşturma, bu nakışların bakımı, korunması ve onarımı bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
3. Kurs programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.

5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Kurs programında yer alan “kök değerler” şunlardır: adalet, dostluk, dürüstlük, öz denetim, sabır, saygı, sevgi, sorumluluk, vatanseverlik, yardımseverlik. Bu değerler, öğrenme ve öğretme sürecinde hem kendi başlarına hem de diğer kök değerlerle birlikte ele alınarak hayat bulacaktır.

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 29.11.2013 tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen “Mesleki ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları” doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 7 (yedi) kredi verilir.

PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programının süresi; günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde toplam (184) saattir.

ELDE TÜRK İŞİ YAPIMI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	Süre (Ders Saati)
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliğinin önemini kavrar.	<ul style="list-style-type: none">• İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar.• İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini sıralayarak gerekli önlemleri alır.• Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır.• Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.	8
GELENEKSEL TÜRK İŞLEME SANATLARI	Geleneksel Türk işleme sanatları hakkında araştırma yapar.	<ul style="list-style-type: none">• Osmanlı dönemi öncesi Türklerde yapılan işleme teknikleri hakkında yazılı ve	18

		<p>görsel doküman toplayarak dosya hazırlar.</p> <ul style="list-style-type: none">Osmanlı dönemi ve Cumhuriyet döneminde yapılan işleme teknikleri hakkında yazılı ve görsel doküman toplayarak dosya hazırlar.	
DESEN PANOSU	<p>Uygun ortam sağlandığında cansız modellerden kompozisyon oluşturup objenin eskiz çizimini ve gölgelendirmesini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none">Objenin eskiz çizimini ve gölgelendirmesini yapar.Eski işlemlerden çizdiği desenin orijinalini modernize ederek renklendirirSeçtiği işleme tekniğine uygun olarak hazırladığı deseni renklendirir.Ürüne kalıp hazırlayarak oluşturduğu kompozisyonun kalıba çizimini ve renklendirmesini yapar.	24
NAKIŞTA İŞLEMEYE HAZIRLIK	<p>Uygun ortam sağlandığında işleme hazırlık ve ürünü kullanıma hazır hâle getirme işlemlerini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none">Kumaşı nakış işlemeye hazırlar.Kompozisyon ve renk seçimi yaparak desen geçirme tekniklerini uygular.İşleme tekniğe uygun olarak kumaşa germe işlemini yapar.Tasarladığı modele uygun olarak kenar temizleme işlemini yapar.Tasarladığı modeli kullanıma hazır hâle getirir.	21

ELDE TÜRK İŞİ TEKNİĞİ	Uygun ortam sağlandığında Elde Türk işi iğne teknikleri ile ürün oluşturur.	<ul style="list-style-type: none">• Elde Türk işi tekniğine uygun ürün tasarımı yaparak desen hazırlar.• Elde Türk işi iğne tekniklerini uygular.• Elde Türk işinde kullanılan yardımcı iğne tekniklerini uygulayarak ürün oluşturur.• Ürünün kenar temizliğini yapar.• Bitirme işlemlerini yapar.	97
ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI	Uygun ortam sağlandığında ürünlerin bakım ve onarımını yapar.	<ul style="list-style-type: none">• Ürünlerin bakımını yapar.• Ürünlerin korunmasını yapar.	16
TOPLAM			184

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Kurslarda başarı, programın özelliğine göre ders öğretmeni tarafından değerlendirilir.
2. Değerlendirme; yazılı, uygulamalı sınavlar veya varsa ödev ya da projelere göre yapılır. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan kursun puanı, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan, kursun başarı puanı olarak değerlendirilir.
3. Her modülün sonunda başarı değerlendirmesi yapılır.
4. Kursiyerlerin kendi kendine yaptıkları tüm öğrenme faaliyetleri de değerlendirme kapsamına alınabilir.
5. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
6. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.
7. Kursiyerlerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenme faaliyetleri ile kursiyere kurs sonunda yapılan yazılı, sözlü ve performansa dayalı (uygulamalı) tüm sınavlar 100 puan üzerinden değerlendirilir.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereçler

- Desen Kitapları, Fotoğraf, Dergi, Katalog
- Yapılmış ürün örnekleri
- Parşömen kâğıdı
- Çizim kalemi, dosya
- Kasnak, Gerçef
- Çeşitli nakış iğneleri
- Dikiş Makinası
- Ovarlok Makinası
- Çeşitli Özellikte iplikler, Kumaşlar
- Ütü, Ütü bezi, Ütü Masası
- Işıklı masa
- Nakış makas
- Kuru beyaz sabun kalıbı

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir. Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.